

RCS-P/FC



novafriigo
INDUSTRIAL
REFRIGERATION

I REFRIGERATORI della Serie RCS-P /FC sono stati progettati per produrre acqua di processo destinata al raffreddamento di impianti industriali in circuito chiuso o aperto. Sono unità monoblocco, condensate ad aria complete di free-cooling automatico integrato. Questo sistema è composto da una serie di batterie rame/alluminio ad alta efficienza che permettono il pre-raffreddamento dell'acqua di ritorno dalle utenze, sfruttando, quando le condizioni climatiche lo consentono, l'aria ambiente. Quando la funzione free-cooling è attiva i compressori sono in stand-by ottenendo un notevole risparmio energetico. Il refrigeratore è controllato da un microprocessore in grado di controllare la pressione di evaporazione e quella di condensazione e di effettuare regolazioni estremamente precise dei parametri di funzionamento garantendo stabilità e precisione della temperatura di processo.

The RCS-P /FC Series CHILLERS are designed to produce process water for cooling industrial plants in closed or open circuits. These are self-contained, air-cooled units equipped with integrated automatic free-cooling. This system consists of high-efficiency copper/aluminum coils that allow pre-cooling of the return water from the utilities by utilizing ambient air when climatic conditions permit. When the free-cooling function is active, the compressors remain on standby, achieving significant energy savings. The chiller is controlled by a microprocessor that manages evaporation and condensation pressures, enabling extremely precise adjustments of operating parameters, ensuring stability and accuracy of the process temperature.

SCHEDA TECNICA | DATA SHEET

* Water 15°C/20°C - T.Amb 25°C

** Water 7°C/12°C - T.Amb 35°C

Modello Model	Capacità di raffreddamento Cooling capacity				Compressore Compressor		Ventilatori Fans		Pompa Pump	dB _(a)	Dimensioni standard Standard size		kg
	kW *	kcal/h *	kW **	kcal/h **	n°/n°	tipo	m³/h	Nr	m³/h		L x W x H mm		
RCS-P 75/FC	74,8	64.400	50.1	43.100	2/1	SCROLL	22.000	1	12,9	59	3.540 x 1.300 x 2.230	1500	
RCS-P 95/FC	94.0	80.800	63.0	54.200	2/1	SCROLL	42.000	2	16,2	60	2.700 x 2.220 x 2.380	1800	
RCS-P 120/FC	110.6	95.200	74.1	63.800	2/1	SCROLL	42.000	2	19,0	60	2.700 x 2.220 x 2.380	2270	
RCS-P 150/FC	143.2	123.200	95.9	82.600	2/1	SCROLL	42.000	2	24,6	62	2.700 x 2.220 x 2.380	2450	
RCS-P 200/FC	185.2	159.300	124.1	106.800	2/1	SCROLL	57.000	3	31,8	62	3.800 x 2.220 x 2.380	2900	
RCS-P 250/FC	242.0	208.200	162.1	139.500	2/2	SCROLL	84.000	4	41,6	62	3.800 x 2.220 x 2.380	3050	
RCS-P 300/FC	296.4	255.000	198.6	170.800	2/2	SCROLL	84.000	4	51,0	64	4.900 x 2.220 x 2.380	3250	
RCS-P 370/FC	370.4	318.600	248.2	213.500	4/2	SCROLL	126.000	6	63,7	65	6.000 x 2.220 x 2.380	4300	
RCS-P 450/FC	427.0	367.300	286.1	246.100	4/2	SCROLL	126.000	6	73,5	65	6.000 x 2.220 x 2.380	5100	
RCS-P 520/FC	521.6	448.600	349.5	300.600	4/2	SCROLL	168.000	8	89,7	65	7.100 x 2.220 x 2.380	6000	
RCS-P 600/FC	592.8	509.900	397.2	341.600	4/2	SCROLL	168.000	8	102,0	65	8.200 x 2.220 x 2.380	6500	
RCS-P 730/FC	726.0	624.400	486.4	418.400	6/2	SCROLL	210.000	10	124,5	65	9.300 x 2.220 x 2.380	7400	

Potenza sonora secondo ISO standard 3744 e norme Eurovent | Sound power according to ISO standard 3744 and Eurovent regulations.

Pressione sonora rilevata in campo libero a 10 mt val.med. | Sound pressure measured in free field at 10 meters, average value.



1 CONDENSATORI MICRO-CANALI MICROCHANNEL CONDENSERS

- 60% di peso con la stessa potenza
- 40% di gas
- 45% di consumo energetico grazie alle minori perdite di carico sul lato aria
- 12% di emissioni sonore grazie ad uno spessore ridotto della batteria microcanale
- 60% weight reduction with the same power
- 40 less refrigerant
- 45% lower energy consumption due to reduced air side pressure losses
- 12% lower sound emissions thanks to the reduced thickness of the microchannel coil

2 EVAPORATORI A FASCIO TUBIERO SHELL AND TUBE EVAPORATORS

Gli evaporatori a fascio tubiero sono caratterizzati da un'alta affidabilità e robustezza inoltre è facilmente estraibile per le operazioni di manutenzione e pulizia. (standard nei modelli a partire da 370 kW).
Shell-and-tube evaporators are characterized by high reliability and robustness. Additionally, they are easily removable for maintenance and cleaning operations (standard in models starting from 370 kW).

3 EVAPORATORI A PIASTRE PLATE EVAPORATORS

Gli evaporatori a piastre saldobrasati sono compatti e garantiscono un'alta affidabilità ed efficienza.
Brazed plate evaporators are compact and ensure high reliability and efficiency.

4 SERBATOIO PRESSURIZZATO PRESSURIZED TANK

5 VENTILATORI ASSIALI AXIAL FANS

6 COMPRESSORI COMPRESSORS

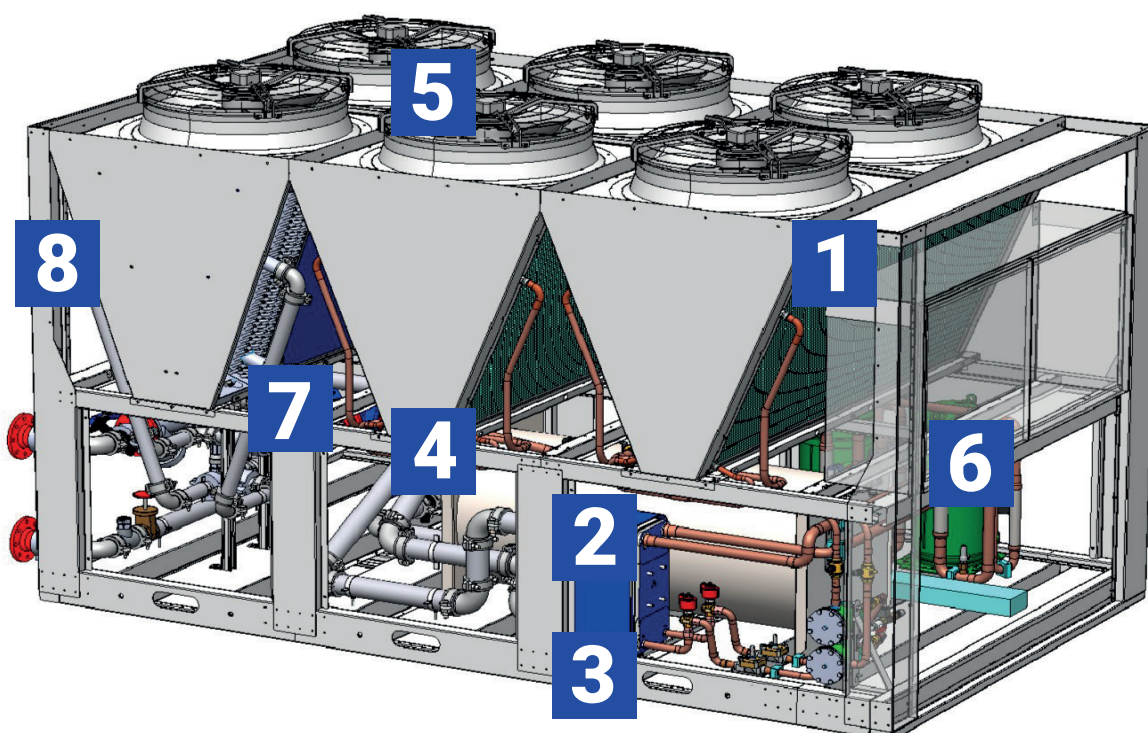
L'utilizzo di compressori con tecnologia SCROLL assicura affidabilità e alta efficienza, oltre alla capacità di modulare il carico termico.
The use of compressors with SCROLL orbiting spiral technology ensures reliability and high efficiency, as well as the ability to modulate the thermal load.

7 POMPE AD ALTA EFFICIENZA HIGH EFFICIENCY PUMPS

Le pompe centrifughe installate possono essere configurate per garantire le adeguate portate e pressioni di lavoro richieste dal cliente.
The installed centrifugal pumps can be configured to ensure the appropriate flow rates and working pressures required by the customer.

8 FREE COOLING

Le batterie di free-cooling dedicate, sfruttano la temperatura dell'aria ambiente per raffreddare l'acqua di ritorno dalle utenze e mette in stand by i compressori.
The dedicated free-cooling coils utilize the ambient air temperature to cool the return water from the users, putting the compressors on standby.





Presenti sul mercato dal 1976, abbiamo da sempre finalizzato la nostra attività nello sviluppo di macchinari dedicati alla refrigerazione e termoregolazione, affiancando i nostri clienti e guidandoli verso le scelte migliori per far sì che il processo produttivo sia ottimale.

Lo sviluppo di prodotti a basso consumo energetico e ad impatto ecologico zero è da sempre uno dei nostri obiettivi principali. In poche parole: FORNIRE IL MEGLIO ALLA NOSTRA CLIENTELA. Fidelizzandola anche grazie ad un servizio post vendita e con contratti di manutenzione periodica programmata.

Nella convinzione di percorrere la strada giusta, la nostra azienda privilegia la scelta dell'innovazione tecnologica grazie alla quale è riuscita a portare lo standard qualitativo dei propri prodotti a livelli elevati, soddisfacendo quindi le richieste di un mercato in perenne evoluzione.

Present on the market since 1976, we have always focused our activities on developing machinery dedicated to refrigeration and temperature control, supporting our customers and guiding them toward the best choices to ensure an optimal production process.

The development of energy-efficient and zero ecological impact products has always been one of our main objectives. In short: PROVIDING THE BEST TO OUR CUSTOMERS, fostering their loyalty through after-sales service and scheduled periodic maintenance contracts.

Confident in taking the right path, our company prioritizes technological innovation, which has allowed us to elevate the quality standards of our products to high levels, thereby meeting the demands of an ever-evolving market.



novafrigo
INDUSTRIAL
REFRIGERATION

Nova Frigo Engineering Srl.
Via Montebello, 5/D
25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
C.F./P.IVA 03033750950 | Cap. Soc. € 215.000



(+39) 030/9913250



info@novafri.go.it



Nova Frigo Engineering

versione gennaio 2025